



ALBA Recycling GmbH

Senkung der Energieverbräuche mit der ISO 50001

Die ALBA Recycling GmbH (ALRe) betreibt Anlagen zur Sortierung und Verwertung von gebrauchten Leichtverpackungen (LVP) aus der Sammlung der dualen Systeme (Gelber Sack/Gelbe Tonne) bzw. aus Wertstofftonnen an verschiedenen Standorten Deutschlands. Diese Anlagen gelten als die modernsten und fortschrittlichsten Europas. Neben der Sortierung spielt die Verwertung von Kunststoffabfällen zu hochwertigen Rezyklaten eine entscheidende Rolle in der Betätigung der ALRe.

Gezielt analysieren

Die ALRe suchte Spezialisten mit Erfahrung in der Prozessoptimierung entsorgungstechnischer Anlagen. Neben nachhaltigen Energieeffizienzmaßnahmen wünschte sich die ALRe Unterstützung beim Aufbau und der Integration von Messsystemen.

Effizient realisieren

Im Rahmen der Dienstleistung „Rent an Energy Manager“ startete der Energiemanager zunächst mit dem messtechnischem Aufspüren von Einsparpotenzialen sowie mit Messungen von Energieströmen und der Erstellung von Auslastungsanalysen. Im Folgenden wurden Druckluft, Gebläse und Stoffströme der Anlagen unter die Lupe genommen. Schulungen der Mitarbeiter und interne Audits trugen u.a. dazu bei, die ISO 50001 aufrecht zu erhalten. Der Aufbau von festinstallierten Messsystemen und die ständige Aufnahme von Kennzahlen schaffen Transparenz und senken die Energieverbräuche.

Auf einen Blick

- Aufrechterhaltung der ISO 50001
- Senkung des Energieverbrauchs der Druckluftanlage um 82.000 kWh/a
- Ausbau und Integration des Messsystems auf 400 Zählwerke

MVV Enamic
Luisenring 49
68159 Mannheim
T +49 621 290 33 88
www.mvv.de/partner